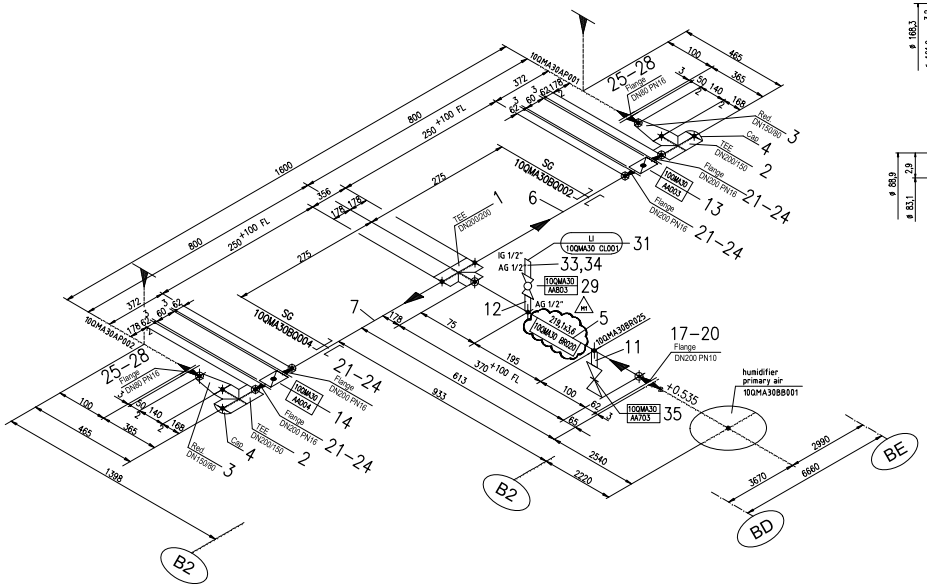
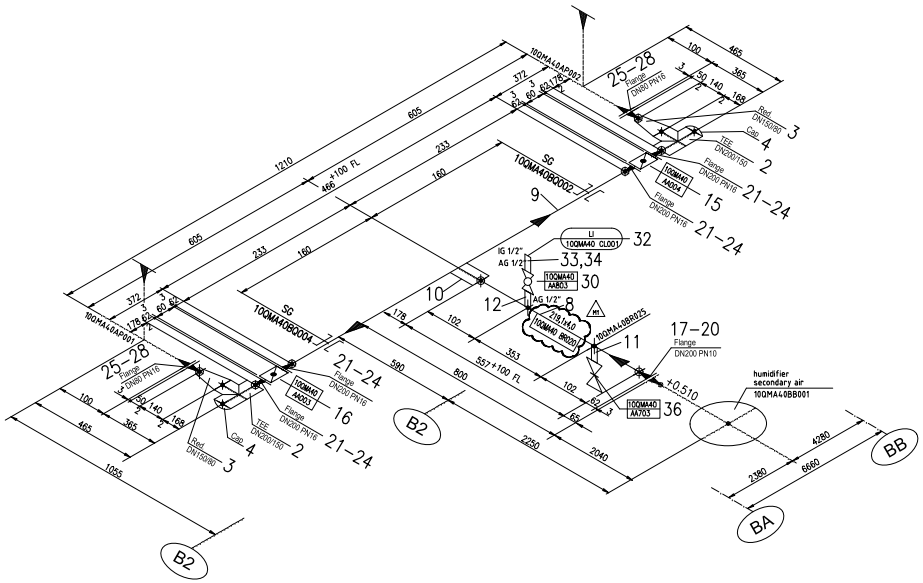
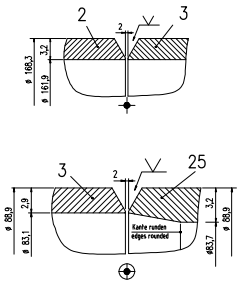
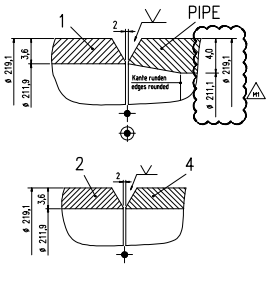
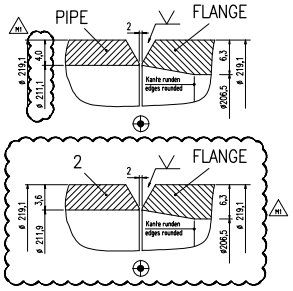










SYMBOL PIPE horizontal	SYMBOL PIPE vertikal	CODE	LEGENDE / DISCRIPTION
		RH	Aufhängung starr RIGID HANGER
		SH	Federhänger SPRING HANGER
		CH	Konstanthänger CONSTANT HANGER
		SS	Federstütze SPRING SUPPORT
		SB	Gleitlager SLIDING BEARING
		SG	Gleitlager geführt SLIDING BEARING WITH GUIDE
		FP	Festpunkt FIXED POINT
		TFP	Teilfestpunkt PART FIXED POINT
		G	Führung GUIDE
		R	Gelenkstrebe RIGID STRUT
		AX	Axialstop AXIAL STOP

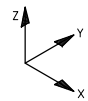
Attention!

Welding gap 2mm is considered in partlist

Achtung!

Schweissnahtspalt von 2mm ist in der Stückliste berücksichtigt

FL= Fitting Length



AS BUILT
Date: 12.08.2020
Name: G. Aschentrup

Technical data / Technische Daten

Max. continuous rating Maximale Dauerleistung	114,5	t/h
Test pressure acc. to DIN EN 13480 Prüfdruck gemäß DIN EN 13480	see supplementary sheet No.302063-10-H-205-ID02 siehe Zusatzblatt Nr. 302063-10-H-205-ID02	
Maximum allowable overpressure (PS)- Max. zulässiger Überdruck (PS)-	10,0	bar (g)/(g)
Design pressure Berechnungsdruck	0,05	N/mm²
Water or steam temperature Wasser- bzw. Dampftemperatur	25	°C
Maximum allowable temperature (TS)- Max. zulässige Temperatur (TS)-	70	°C
Heating surface size Heizflächengröße	---	m²
Water volume Wasserinhalt	0,15	m³

Engineer standards / Normen

Manufacturing/examination/acceptance/ acc. to Fertigung/Prüfung/ Bewertung gemäß	DIN EN 13480	
Tolerances acc. to Toleranzen nach	DIN ISO 2768 M / EN ISO 13920 B/F	

Material / Material

Ends : Boden :	XXX	acc. to DIN EN 13480 nach DIN EN 13480
Tube : Rohr :	1.4571	acc. to DIN EN 13480, DIN EN 10216-2 nach DIN EN 13480, DIN EN 10216-2
Welding Parts : Anschweißteile :	1.4571	acc. to DIN EN 13480, DIN 10088 nach DIN EN 13480, DIN 10088

Use only marked materials.
Es sind nur gekennzeichnete Werkstoffe zu verwenden.

Acceptance / Abnahme

Acceptance Abnahme :	by durch	TÜV Rheinland acc. to gemäß DIN EN 13480
Manufacture Herstellung :	acc. to latest gemäß den neuesten	DIN EN 13480; EN ISO 3834-2
Inspection Baudberwahrung :	In the workshop and on site by in der Werkstatt und auf der Baustelle durch	BRR
acc. to gemäß	DGRL 2014/68/EU Cat. No/Modul No/acc.to§4/ Para. 3	w/ Constructing and inspective plan bzw.Bau- und Überwachungsplan

Shop Weld (WS.)
Werkstattschweiße (WS.)

Site Weld (WS.)
Montageschweiße (WS.)

Approval / Freigabe

Stress analyses/ Festigkeitsrechnisch geprüft	Welding supervisor/ Schweißfachtechnisch geprüft	Approved for manufacturing/ Frei-Fertigung freigegeben
Date / Datum: 08.11.2018	Date / Datum: 16.07.2019	Date / Datum: 22.07.2019

Index	Art der Änderungen/Details of Revision	Datum/Date	Gepr./Chkd.	Freigegeben/Approved
M1	pipe Ø219,1x3,6 changed to Ø219,1x4,0	8.Jul.2019		

Kunde/Purchaser

UAB KAUNO KOGENERACINĖ JĖGAINĖ

Planersatz/Author of plan:

Project/Projekt

Kaunas CHP Plant

	Datum/Date
Erstellt/Prepared	21.11.2018
Gezeichnet/Checked	28.11.2018
Normprüfer/Standard check	29.01.2019

Massstab/Scales: M
Formatversion: A0

AutoCAD Mechanical 2013
Änderungen nur im CAD-System

Benennung/Designation

Kondensatleitung vom Luftbefeuchter Primärluft/Sekundärluft zur Pumpe 10QMA30/40 BR020/021/022

Flue gas Condensate from primary / secondary scrubber to pump

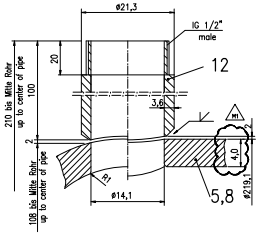
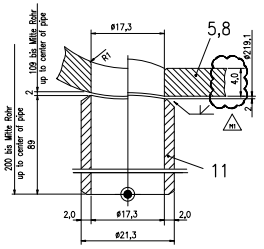
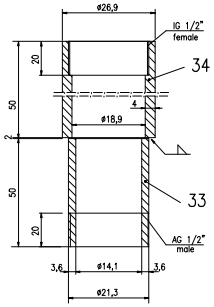
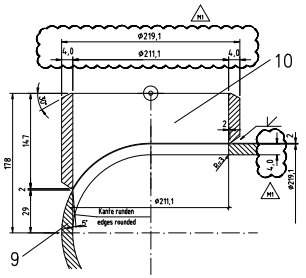
Anlagenteil/Plant component:	Baugruppe/Assembly:	Art-Typ/Doc-Type:
Kessel boiler	35 Rohrleitungen 35 pipeline	Rohrleitungszeichnung pipe drawing

Zeichnungsnummer Lieferant/Drawingnumber contractor:

Projekt-Nr./ Project-No.:	Anlagenteil/ Plant component:	MAS-Schlüssel/ MAS-Key:	Lfd.-Nr./ Serial-No.:	Dok.-Typ/ Doc.-Type:	Revision/ Revision:
302063	10	QMA	0011	TR	01

Zeichnungsnummer Kunde/Drawingnumber purchaser:

Project:	System code:	Number / Sheet:	Modification:
KKCHP	10QMA	41810	M1

Revision: | Released by: | Filename:

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!/Consider note of safe-conduct acc. to DIN ISO 16016!
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten. The reproduction, distribution and utilisation of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.